

# ARTICULATED DUMP TRUCK

# SAT40C

## 铰接自卸车

选配装置	备注
缓速器（集成在变速箱）	适用于长下坡路况控制车速
车箱加热	发动机排气加热结构
低温启动系统	适用于高寒地区
自动灭火系统	发动机舱自动灭火
自动润滑系统	定时定量加注润滑脂



**三一重型装备有限公司**  
SANY HEAVY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号

海外售后服务：0086 - 400 6098 318

咨询邮箱：crd@sany.com.cn

网址：www.sanygroup.com

温馨提示：

由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。



载重  
**41tonnes/45tons**

车辆最大总重  
**75tonnes/83tons**

总功率  
**390kW**

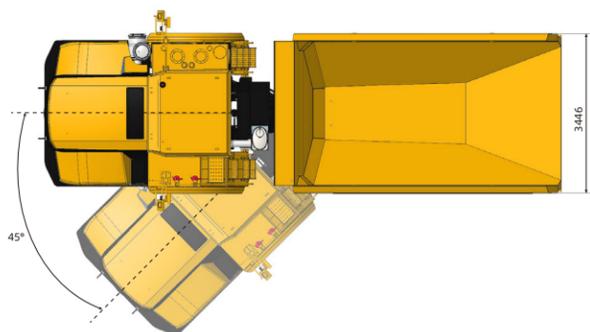
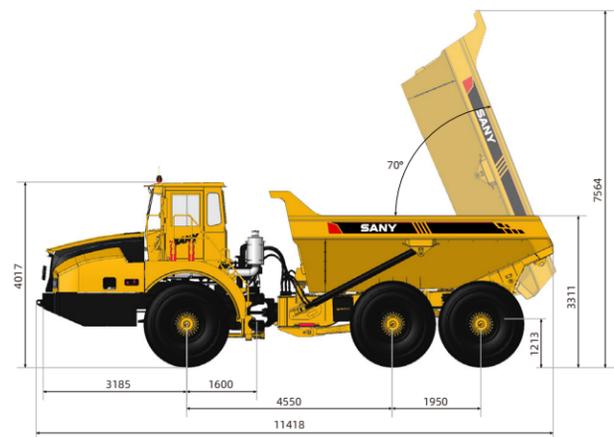
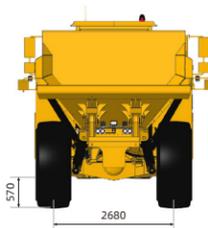
## 主要技术参数

整机参数	单位	参数
整车外形长×宽×高(举升)	mm	11418×3473×4017(7564)
轴距	mm	4550+1950
轮距	mm	2680
最小离地间隙	mm	570
最大转向角度	°	45
最小转弯半径	mm	8900
总功率	kW	390
最高车速	km/h	42/50
最大爬坡度	%	40
平装容积	m <sup>3</sup>	20
堆装容积2:1	m <sup>3</sup>	25.5

## 重量分布

轴荷	前桥	中桥	后桥
空载	55%	23%	22%
满载	30%	35%	35%

## 整机尺寸



尺寸单位: mm

\* 具体参数以实际为准

## 油品容积

油品容积	L
发动机曲轴箱及过滤器(机油)	28
变速箱、变矩器、缓速器及油冷器(自动变速箱专用油)	55
冷却系统(防冻液)	55
燃油箱(柴油)	500
液压油箱(液压油)	420
前悬挂·每只(液压油)	3.5
中后悬挂·单侧(液压油)	9.5
前桥、后桥·每个(齿轮油)	55
中桥(齿轮油)	59
轮边减速器·每个(齿轮油)	5
分动箱(齿轮油)	28

## 重量参数

重量参数	kg	lb
装备举升缸设备底盘	29036	64013
标准型车厢	4964	10944
车辆自重	34000	74957
额定载重量	41000	90390
车辆最大总重	75000	165347

\*车辆最大总重包括备选装置、所有附件、注满燃油和负载等；  
严禁超载，超载或野蛮装载将严重影响零部件寿命及整车寿命！

## 主要配置

## 发动机

- 型号：潍柴WP13G530E310；
- 型式：4冲程，涡轮增压中冷；
- 额定功率：390kW/2100rpm；
- 最大扭矩：2300Nm/1500rpm；
- 缸数/型式：6缸/直列；
- 缸径×行程：Φ127×165mm；
- 排量：12.54L。

## 变速箱

- 采用双特矿用电子自动变速箱，可实现6个前进挡和1个后退挡，此款变速箱可根据负载实现自动变速。选配组合一体的液力变矩器和液力缓行器，使车辆具有液力缓行能力。

速比	前进挡						倒挡
	1挡	2挡	3挡	4挡	5挡	6挡	1挡
速比	4.4	2.33	1.53	1	0.72	0.61	3.97
km/h	4.3	9.4	16.1	26.4	35.3	42	4.4

## 制动系统

- 制动形式：全盘湿式制动；
- 行车制动：配置全液压制动系统，各轮配备全封闭、强制油冷多盘式制动器，保证行车与作业的安全、操作舒适性；
- 缓行制动：选配变速箱缓速制动为辅助制动；
- 驻车制动：采用卡钳制动器锁紧传动轴，弹簧施加，液压释放；
- 紧急制动：通过电磁阀控制提供行车和驻车制动；
- 整车制动安全性需满足法规ISO 3450相关标准的要求。

## 转向系统

- 全液压铰接式转向，转向稳定、灵敏；
- 闭芯负载敏感转向器、负载敏感式柱塞泵，高效节能；
- 独立应急接地转向泵，全程保障驾驶安全。

## 驾驶室

- 满足FOPS/ROPS认证标准的整体四柱防倾翻保护设计，可调悬浮座椅，豪华内饰，可倾斜和伸缩的方向盘，给驾驶者提供安全舒适的操纵空间；
- 驾驶室符合ISO3471标准，在门窗紧闭情况下，噪音值≤78dB(A)。

## 车架

- 车架经过精心分析计算和设计，采用高强钢板，箱形结构，重量轻，抗冲击性能好，抗弯、抗扭能力强，车架耐久性好。铰接架采用铸件结构，可优先减少应力集中，寿命更长。

## 悬架装置

- 车前后悬挂全部采用带有变阻尼特性的油气(氮)悬架，具有良好的减震效果和可维护性，可以很好的吸收路面冲击，即使在极差环境作业也能保持驾驶员舒适操作；
- 前悬挂行程：200mm(7.9in)；
- 中后悬挂行程：155mm(6.1in)。

## 举升系统

- 独立液压系统设置，两只双作用油缸安装在车架外侧，举升过程平稳。具备举升到位和下落到位功能；
- 举升液压泵流量：(2200r/min)308L/min；
- 举升≤13s，下降≤10s。

## 驱动桥

- 重载驱动刚性车桥，性能可靠稳定；
- 匹配湿式制动器，提供长效可靠的制动力；
- 自动限滑差速锁止单元，无需驾驶员介入，高效可靠。

## 车箱

- 槽型翘尾车箱，车厢采用高强度耐磨钢板制造，耐磨抗冲击能力强。优化货箱结构，倒料顺畅不卡料，标准车箱采用16mm底板、10mm侧板、8mm前板焊接；
- 平装(SAE)：20m<sup>3</sup>(26yd<sup>3</sup>)；
- 堆装2:1(SAE)：25.5m<sup>3</sup>(33yd<sup>3</sup>)。

## 轮胎

- 标准规格：29.5R25；
- 轮辋规格：25-25.00/3.5；
- 在特殊工况下，若规定的标准轮胎的TKPH(ton-Km/h)值可能超限，为了获得最佳选择，可咨询轮胎制造商。